

PARAFFINE BRUTE

APPRÊT POUR PANNEAUX DE BOIS ET MATIÈRE PREMIÈRE POUR PARAFFINES FINIES

Août 2002



Les paraffines brutes de l'Impériale présentent un vaste éventail de propriétés physiques et de caractéristiques de rendement qui permettent de les utiliser dans divers produits et procédés; voici certains avantages qu'elles offrent :

- .. **Vaste plage de points de fusion.**
- .. **Distillats purs et mélangés.**
- .. **Points d'éclair élevés.**
- .. **Teneurs élevées en paraffines normales.**

Principales applications

La gamme des paraffines brutes de l'Impériale présente une vaste plage de points de fusion et de caractéristiques physiques permettant de les utiliser dans la préparation de mélanges ou comme agents hydrofuges entrant dans la fabrication de divers produits industriels comme les bougies, les encaustiques, les bûches synthétiques, les allumettes, les encres, les barres insecticides, le papier carbone, les revêtements de toile et les panneaux de bois composite. Appliquées en surface, ces paraffines font aussi de bons dépoussiérants ou agents de contrôle des poussières pour différents produits chimiques et engrais.

CIRE 1005, CIRE 1010 et CIRE 1008

La CIRE 1005 et la CIRE 1010 sont des paraffines brutes à bas point de fusion ayant une teneur assez élevée en paraffines normales. Cela favorise la formation de gros cristaux de paraffine et contribue à durcir les revêtements de surface et à leur conférer de bonnes propriétés hydrofuges. La CIRE 1008 est aussi une paraffine à bas point de fusion, mais avec une teneur inférieure en paraffines normales, ce qui contribue à la formation de revêtements mous et flexibles. Ces produits ne tachent pas et étant peu teintés, on les utilise comme isolants électriques dans les câbles, les fils et les revêtements de papier et comme agents imperméabilisants dans l'industrie textile. Leur masse moléculaire étant assez faible, on ne les conseille pas en présence de

températures élevées. Comme apprêts, elles peuvent modifier la qualité des surfaces peintes en retardant l'évaporation du solvant et des autres composants volatils. Ces produits à bas point de fusion peuvent aussi servir de matières premières pour fabriquer des paraffines raffinées.

CIRE 1775

La CIRE 1775 est une paraffine de masse moléculaire moyenne, préparée expressément pour servir d'apprêt dans la fabrication de panneaux de bois composite comme les panneaux à copeaux orientés, les panneaux de fibres à densité moyenne et les panneaux durs. Elle présente de bonnes propriétés hydrofuges et peut s'utiliser sur une vaste plage de températures de service. En mélange, la masse moléculaire étendue de la préparation favorise la formation de petits cristaux lors du refroidissement, ce qui produit un revêtement de surface ductile au pouvoir de scellement accru et donnant un meilleur fini de surface.

CIRE 1020, CIRE 778 et CIRE 1834

Ces produits sont des paraffines brutes de masse moléculaire élevée qui présente une très faible volatilité. La CIRE 1020 est un produit d'une masse moléculaire variée qui s'emploie surtout comme matière première dans la préparation de paraffines finies. La CIRE 778 et la CIRE 1834 sont fabriquées de manière à répondre aux prescriptions de volatilité de l'industrie du panneau de bois. On en conseille surtout l'utilisation comme apprêts dans la fabrication de panneaux de bois composite comme les panneaux de fibres à densité moyenne, les panneaux durs et les panneaux à copeaux orientés, quand on veut limiter le dégagement de fumée et obtenir des panneaux dont la surface est de bonne qualité. La

faible volatilité de ces produits limite les pertes par évaporation et le dégagement de fumée lors du pressage. Les paraffines à masse moléculaire élevée présentes dans ces produits contribuent à retarder la migration de l'huile à la surface du panneau. La CIRE 778 s'utilise aussi comme paraffine de base pour le paraffinage de toiles et comme liant dans les formules de papier carbone.

CIRE 1718

La CIRE 1718 est une paraffine microcristalline de masse moléculaire très élevée qui entre dans la composition des produits dont la surface doit être particulièrement molle et adhésive. On l'utilise pour fabriquer des bûches synthétiques, ses propriétés adhésives et son point de fusion élevé contribuant à la stabilité des bûches et à améliorer les caractéristiques de combustion. La CIRE 1718 peut aussi être mélangée à des huiles minérales et à des agents tensioactifs pour former un revêtement qui protégera contre la corrosion le matériel et les pièces mécaniques à stocker.

Précautions

Les paraffines brutes de l'Impériale ne sont pas toxiques. Cependant, comme pour tous les produits pétroliers, une bonne hygiène personnelle et une manutention prudente sont de rigueur. Éviter le contact prolongé avec la peau, la projection dans les yeux, l'ingestion ou l'inhalation des vapeurs. Pour plus de détails, voir la fiche signalétique Esso de ce produit.

Note : produits non contrôlés par le règlement canadien SIMDUT.

Caractéristiques moyennes

	CIRE 1005	CIRE 1010	CIRE 1008	CIRE 1775	CIRE 1020	CIRE 778	CIRE 1834	CIRE 1718
Point de congélation, °C	48,9	51,0	52,0	54,5	60,4	63,6	66,1	72,8
Couleur, ASTM	< 0,5	1,0	<0,5	0,5	0,5	< 2,0	3,5	7,5
Teneur en huile, % en masse (D721)	9,0	7,6	8,3	-	-	-	-	-
Teneur en huile, % en masse (D1325)	-	-	-	11,3	13,2	15,8	17,9	19,9
Point d'éclair, VO, °C	210	217	224	228	260	268	276	302
Masse volumique à 85 °C, kg/m ³	764,1	770,4	777,9	784,3	786,1	792,1	797,2	808,4
Viscosité cinématique cSt à 100 °C	3,24	3,62	3,84	3,95	6,49	7,27	8,91	12,3
Teneur en paraffines normales, % en masse	71	70	42	53	-	35	30	16
Masse moléculaire moyenne	350	395	-	460	-	520	540	600
Provenance	Sarnia	Sarnia, Srathco na	Sarnia	Sarnia, Srathco na	Sarnia	Sarnia, Srathco na	Srathco na	Srathco na

Les chiffres ci-dessus sont représentatifs de la production actuelle. Certains font l'objet de normes de fabrication et de rendement, d'autres non. Tous peuvent présenter de légers écarts.