



Fiche technique

FAXAM

Huile paraffinique de procédé

Mars 2004

La ligne de produits Faxam regroupe des huiles minérales paraffiniques qui sont mélangées de façon à fournir certains avantages pour l'utilisation dans de diverses applications industrielles et/ou de procédé; ils incluent:

- ◆ grades équivalents aux grades de viscosité ISO.
- ◆ teinte pâle.
- ◆ faible odeur.
- ◆ bonnes caractéristiques de solubilité.
- ◆ bonnes propriétés à basse température.
- ◆ produits non toxiques.

Principales applications

Les produits FAXAM ont une foule d'applications comme huiles industrielles et de procédé. On peut les employer comme lubrifiants dans les circuits hydrauliques et les circuits de graissage qui ne sont pas d'importance critique, lorsque la température de l'huile qui circule est modérée et que la pression de service est suffisamment basse pour qu'on puisse se passer d'additifs antiusure ou extrême-pression. Ces produits représentent également un choix économique quand on ne peut éviter la perte d'huile à cause de fuites élevées. Comme huiles de procédé, elles peuvent servir, en raison de leurs caractéristiques physiques, d'huiles de dilution ou support entrant dans la fabrication de produits comme les additifs pour huiles lubrifiantes, les additifs antimousse servant à la fabrication du papier, les joints d'étanchéité, le papier carbone et d'autres préparations chimiques. Les huiles FAXAM sont aussi utilisées pour le tannage du cuir, comme fluides pour joints d'huile minérale, pour les autoclaves et pour abattre la poussière, ou comme bases lubrifiantes ou agents de démoulage du verre.

Précautions

Les huiles FAXAM sont fabriquées à partir d'huiles de base de qualité mélangées à des additifs choisis. Comme pour tous les produits pétroliers, une bonne hygiène personnelle et une manutention prudente sont de rigueur. Éviter le contact prolongé avec la peau, la projection dans

les yeux, l'ingestion ou l'inhalation des vapeurs.
Pour plus de détails, voir la fiche signalétique

Esso de ce produit. Note : produit non contrôlé
par le règlement canadien SIMDUT.

Caractéristiques moyennes

| GRADE ISO | 22 | 22E | 22W | 32 | 68 | 100 |
|--|-----------|------------|------------|-----------|-----------|------------|
| Masse volumique à 15 °C, kg/m ³ | 868 | 855 | 868 | 874 | 876 | 881 |
| Couleur, ASTM | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 2,0 |
| Viscosité cinématique cSt à 40 °C | 22 | 22 | 22 | 32 | 68 | 105 |
| Point d'éclair, VO, °C | 185 | 205 | 185 | 210 | 225 | 245 |
| Point d'écoulement, °C | -9 | -36 | -39 | -30 | -18 | -15 |

Les chiffres ci-dessus sont représentatifs de la production actuelle. Certains font l'objet de normes de fabrication et de rendement, d'autres non. Tous peuvent présenter de légers écarts.