



HUILE POUR COMPRESSEURS N 100

Avril 2009

L'HUILE POUR COMPRESSEURS N 100 est une huile pour compresseurs d'air fabriquée à partir d'huiles de base ayant subi un raffinage poussé. Le mélange spécial d'huiles minérales de viscosité ISO 100 employé produit de très petits dépôts mous et farineux de calamine quand la pellicule formée en surface est exposée à des températures très élevées. De ce fait, cette huile est tout indiquée pour la lubrification à vie des cylindres des gros compresseurs à piston dans lesquels des dépôts sur les soupapes d'échappement ont été observés avec d'autres huiles.

- ◆ Formule spéciale ayant peu tendance à former des dépôts de calamine.
- ◆ Dépôts mous et farineux faciles à enlever.
- ◆ Produit indiqué pour les températures élevées des soupapes d'échappement.
- ◆ Huile pour cylindres de compresseurs à piston économique pour une lubrification à vie.

Principales applications

L'HUILE POUR COMPRESSEURS N 100 est préconisée comme huile cylindre pour les gros compresseurs à piston soumis à une utilisation intensive. Souvent, on peut aussi l'utiliser comme huile moteur; cependant, s'il faut une protection accrue contre la corrosion, le moussage et l'usure, on conseille d'employer l'**HUILE POUR COMPRESSEURS 122** pour la lubrification du moteur.

L'HUILE POUR COMPRESSEURS N 100 est aussi préconisée comme lubrifiant tout usage lorsque l'emploi d'une huile minérale pure de viscosité ISO 100 est prescrit.

Précautions

L'HUILE POUR COMPRESSEURS N 100 est fabriquée à partir d'huiles de base minérales de haute qualité. Comme pour tous les produits pétroliers, une bonne hygiène personnelle et une manutention soignée sont de rigueur. Éviter le contact prolongé avec la peau, la projection dans les yeux, l'ingestion et l'inhalation de vapeurs. Pour plus de détails, se reporter à la fiche signalétique publiée par ESSO.

Note : produit non contrôlé par le règlement canadien SIMDUT.

Caractéristiques moyennes

Grade	ISO 100
Masse volumique, kg/m³	908
Point d'éclair, °C, min.	200
Couleur	1,0
Viscosité cSt à 40 °C	98,2
cSt à 100 °C	9,03
Indice de viscosité	49
Point d'écoulement, °C	-51
Point d'aniline, °C	96

Les chiffres ci-dessus sont représentatifs de la production actuelle. Certains font l'objet de normes de fabrication et de rendement, d'autres non. Tous peuvent présenter de légers écarts.