



Fiche technique

Z-50 PIPE DOPE

COMPOSÉ ANTIGRIPPANT

Avril 2009

Z-50 PIPE DOPE est un composé antigrippant qui présente les caractéristiques et avantages suivants :

- ◆ **Protection assurée sur une vaste plage de température.**
- ◆ **Bonne brossabilité qui facilite son application.**
- ◆ **Est conforme ou supérieur aux de exigences la norme de rendement API-7 RG 7 G visant les composés pour le filetage des raccords rotatifs à épaulement.**

Principales applications

Z-50 PIPE DOPE est préconisé pour une foule d'usages. Dans les installations des champs pétrolifères, il est appliqué sur le filetage des tiges de forage neuves, au cours des premières descentes et remontées, afin de faire disparaître les légères imperfections des filets. On peut aussi s'en servir comme étanchéisant en l'appliquant sur le filetage des joints semi-permanents, une fois le tubage installé.

Dans les secteurs de l'automobile et de l'industrie en général, on recommande d'appliquer Z-50 PIPE DOPE sur les boulons, les écrous et les raccords filetés dont on veut assurer l'étanchéité ainsi que la facilité de démontage. Voici des exemples de pièces pour lesquelles ce composé est utilisé : vis de culasse, régleurs automatiques de la timonerie des véhicules de tourisme et des moteurs, fiches de test des moteurs diesel, filetage des bougies d'allumage, tendeurs, paliers d'axe et de dilatation des ponts.

Caractéristiques de rendement

Z-50 PIPE DOPE est un antigrippant. Ces additifs ont pour fonction de limiter l'éraillure et le grippage du filetage de tuyaux utilisés à des fins multiples.

Plage d'utilisation : de -15 °C à 150 °C

Précautions

Z-50 PIPE DOPE est fabriqué à partir d'huiles minérales de haute qualité, mélangées avec soin à des savons et des additifs choisis. Comme pour tous nos produits pétroliers, une bonne hygiène personnelle et une manutention prudente sont de rigueur. Éviter le contact prolongé avec la peau, la projection dans les yeux, l'ingestion et l'inhalation de vapeurs. Comme l'injection sous pression de graisse sous la peau peut, après coup, causer des lésions sérieuses des tissus mous, il faut se faire traiter sans tarder par un

médecin si cela se produit. Pour prévenir l'injection accidentelle de graisse, vérifier régulièrement l'état des tuyaux et raccords du matériel de graissage. Tenir les doigts éloignés de l'injecteur et s'assurer qu'il est solidement fixé avant d'injecter de la graisse. Pour plus de détails, voir la fiche signalétique de ce produit.

Note : produit non contrôlé par le règlement canadien SIMDUT.

Caractéristiques moyennes

Couleur	gris/noir
Point de goutte, °C	99
Pénétrabilité, 10 ⁻¹ mm à 25 °C après 60 cycles de malaxage	320
Charge, poussière de zinc, %	51
Huile minérale	
Point d'éclair, °C	200
Viscosité cinématique cSt à 40 °C	82
Indice de viscosité	50
Point d'écoulement, °C	-27

Les chiffres ci-dessus sont représentatifs de la production actuelle. Certains font l'objet de normes de fabrication et de rendement, d'autres non. Tous peuvent présenter de légers écarts.