



### ENDUIT GRAISSEUX POUR CÂBLES MÉTALLIQUES

Lubrifiant toutes saisons pour câbles métalliques à usages multiples

Novembre 2006

L'enduit graisseux pour câbles métallique offre les caractéristiques et avantages suivants :

- ◆ **Mis au point au pays afin de répondre aux besoins exigeants des exploitations minières souterraines canadiennes.**
- ◆ **Des essais du produit en utilisation journalière dans des mines en exploitation ont démontré sa fiabilité, même dans les conditions de service les plus difficiles.**
- ◆ **L'enduit graisseux pour câbles métalliques est conçu pour s'appliquer sur place, sur les câbles des treuils à tambour. Il est aussi préconisé pour les câbles métalliques des pelles mécaniques et des draglines.**

#### *Principales applications*

L'enduit graisseux pour câbles métalliques est préconisé pour le graissage des câbles de tambours de treuils du matériel minier souterrain, des draglines et des pelles électromécaniques. Son application se fait au moyen d'une boîte distributrice en deux pièces, d'une cartouche sous pression ou d'un pulvérisateur. Toujours protéger l'enduit graisseux pour câbles métalliques contre la poussière.

#### *Caractéristiques de rendement*

##### **Adhérence**

À des températures ambiantes comprises entre -40°C et 50°C, les câbles métalliques sont protégés par une pellicule lubrifiante très adhésive. La perte d'enduit par écoulement et par projection est pratiquement éliminée, d'où une réduction de la consommation de lubrifiant ainsi que des problèmes d'entretien. Comme l'enduit graisseux pour câbles métalliques renferme des huiles de base non asphaltiques, les risques de pelage, de fendillement et d'écaillage par temps froid sont réduits. Sa formule est aussi conçue pour assurer l'enrobage complet des câbles tout en prévenant l'accumulation excessive d'enduit.

##### **Cohésion**

L'enduit graisseux pour câbles métalliques est composé d'huiles de base minérales auxquelles on a incorporé du bisulfure de molybdène et du graphite solide, aux propriétés lubrifiantes. La

pellicule lubrifiante qui recouvre les câbles des palans demeure en place même après que le câble a passé sur les poulies, les roues folles et le tambour de treuil. Cette cohésion contribue également à réduire les pertes de lubrifiant par écoulement et par projection.

#### **Résistance à la corrosion**

La combinaison unique d'additifs incorporés à l'enduit graisseux pour câbles métalliques protège les câbles contre la rouille, la corrosion du métal.

#### **Résistance à l'eau**

L'enduit graisseux pour câbles métalliques offre une résistance exceptionnelle à l'eau. Il peut en absorber en légère quantité et sa pénétrabilité (grade NLGI) en est à peine modifiée sinon pas du tout. Au cours des essais en service ayant servi à sa mise au point, on a constaté que la plus grande partie de l'eau entraînée par l'arbre de mécanisme perlait à la surface de l'enduit graisseux pour câbles métalliques.

#### **Caractéristiques moyennes**

Type de savon	Lithium
Températures de service, °C	de -40 à 50
Température minimale d'application, °C	-20
Grade NLGI (sans solvant)	1
Viscosité Brookfield cP à 25 °C	50 000
Viscosité de l'huile de base, cSt à 40 °C	320
Essai à quatre billes, charge de soudure, kg	620
Essai à quatre billes, empreintes d'usure, mm	0,55
Point éclair, °C	80
Point de goutte, °C	170
Essai de rouille	réussi

*Les chiffres ci-dessus sont représentatifs de la production actuelle. Certains font l'objet de spécifications de fabrication et de rendement, d'autres non. Tous peuvent présenter de légers écarts.*

#### **Précautions**

L'enduit graisseux pour câbles métalliques est peu toxique. Cependant, comme il s'agit d'un produit pétrolier, éviter les projections dans les yeux, l'ingestion, les contacts fréquents ou prolongés avec la peau. Observer une bonne hygiène personnelle en employant un nettoie-mains et en se lavant bien à l'eau savonneuse pour éliminer le produit de la peau. Injecté sous la peau, l'enduit peut entraîner des lésions sérieuses des tissus mous. Se faire traiter sans tarder par un médecin si cela se produit. Pour prévenir l'injection accidentelle d'enduit, vérifier périodiquement l'état des tuyaux et raccords du matériel de graissage. Tenir les doigts à distance de l'injecteur et s'assurer qu'il est bien fixé avant d'injecter l'enduit. Pour plus de détails, consulter la fiche signalétique Esso du produit.

Note : produits contrôlés par le règlement canadien SIMDUT (liquides combustibles).